

Regulatorische Hinweise

Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH-Verordnung)

HB-Therm Produkte fallen nicht unter die Registrierungspflicht der REACH-Verordnung. HB-Therm ist weder Hersteller, Zubereiter noch Importeur von PAK-Stoffen und chemischen Stoffen, die eine Stoffmenge von 1 Tonne pro Jahr überschreiten.

Konfliktrohstoffe (*conflict mineral*)

HB-Therm beschafft sämtliche Gegenstände von bekannten Lieferanten. Die Lieferkette ist HB-Therm durchgängig bekannt. Schlüssellieferanten sind durch HB-Therm überprüft und auditiert.

EU-Richtlinie 2011/65/EU RoHS 2 (inkl. Änderung Anhang II nach (EU) 2015/863)

HB-Therm Produkte erfüllen die RoHS-Richtlinie unter Berücksichtigung der zugelassenen Übergangsfristen durch Einhaltung der DIN EN 50581:2013-02. Lieferantenerklärungen der RoHS-Erfüllung sind bei HB-Therm dokumentiert.

Energiemanagement DIN EN ISO 50001:2018

Energieeffizienz und Zuverlässigkeit zeichnen HB-Therm Produkte aus. Wegweisende Innovationen verringern den Bedarf an Heiz- und Kühlenergie. HB-Therm unterstützt ihre Kunden in der Auslegung und im Betrieb zur ganzheitlichen Energieoptimierung.

Validierung Gerätesoftware


HB-Therm entwickelt, produziert und verkauft Geräte der Temperiertechnik. Die eingesetzte Betriebssoftware in HB-Therm Geräten ist versioniert, getestet und validiert, wobei dabei folgende dokumentierte Punkte berücksichtigt sind:

- Funktionale Spezifikation
- Qualitäts- und Prüfplan
- Testkonfiguration
- Quellcode
- Life Cycle
- Realer Funktionstest


Kundendienst

HB-Therm verpflichtet sich, einen Kundendienst zu unterhalten, der in der Lage ist die Funktionsfähigkeit aller Geräte für mindestens 10 Jahre nach Kauf zu gewährleisten.

St. Gallen, 2019-08-12



Reto Zürcher
CEO



Viktor Egger
Production Manager

HB-THERM AG
Spinnereistrasse 10 (WU 3)
Postfach
9006 St. Gallen
SWITZERLAND

www.hb-therm.ch